

01 ПРОБЛЕМЫ - РЕШЕНИЯ

ПРОБЛЕМАТИКА ОТРАСЛИ

01

НЕСТАБИЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО СЫРЬЯ
И ПРОДУКЦИИ



02

ПОТЕРИ,
БРАК
И ВОЗВРАТЫ



03

ЗАВИСИМОСТЬ
ОТ РУЧНОГО ТРУДА
И ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО
ФАКТОРА



04

ВЫСОКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ
К КАЧЕСТВУ СО
СТОРОНЫ РЫНКА



05

СЛОЖНОСТЬ
МАСШТАБИРОВАНИЯ
И СТАНДАРТИЗАЦИИ
ПРОЦЕССОВ





РЕШЕНИЕ EKSLi

01

СТАБИЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО

Контролируемое
качество на каждом
этапе сортировки

02

СНИЖЕНИЕ
ПОТЕРЬ

Снижение браков
и возвратов,
рост прибыли

03

АВТОМАТИЗАЦИЯ
РУЧНОГО ТРУДА

Снижение зависимости
от человеческого
фактора

04

СООТВЕТСТВИЕ
СТАНДАРТАМ

Соответствие
требованиями
по качеству

05

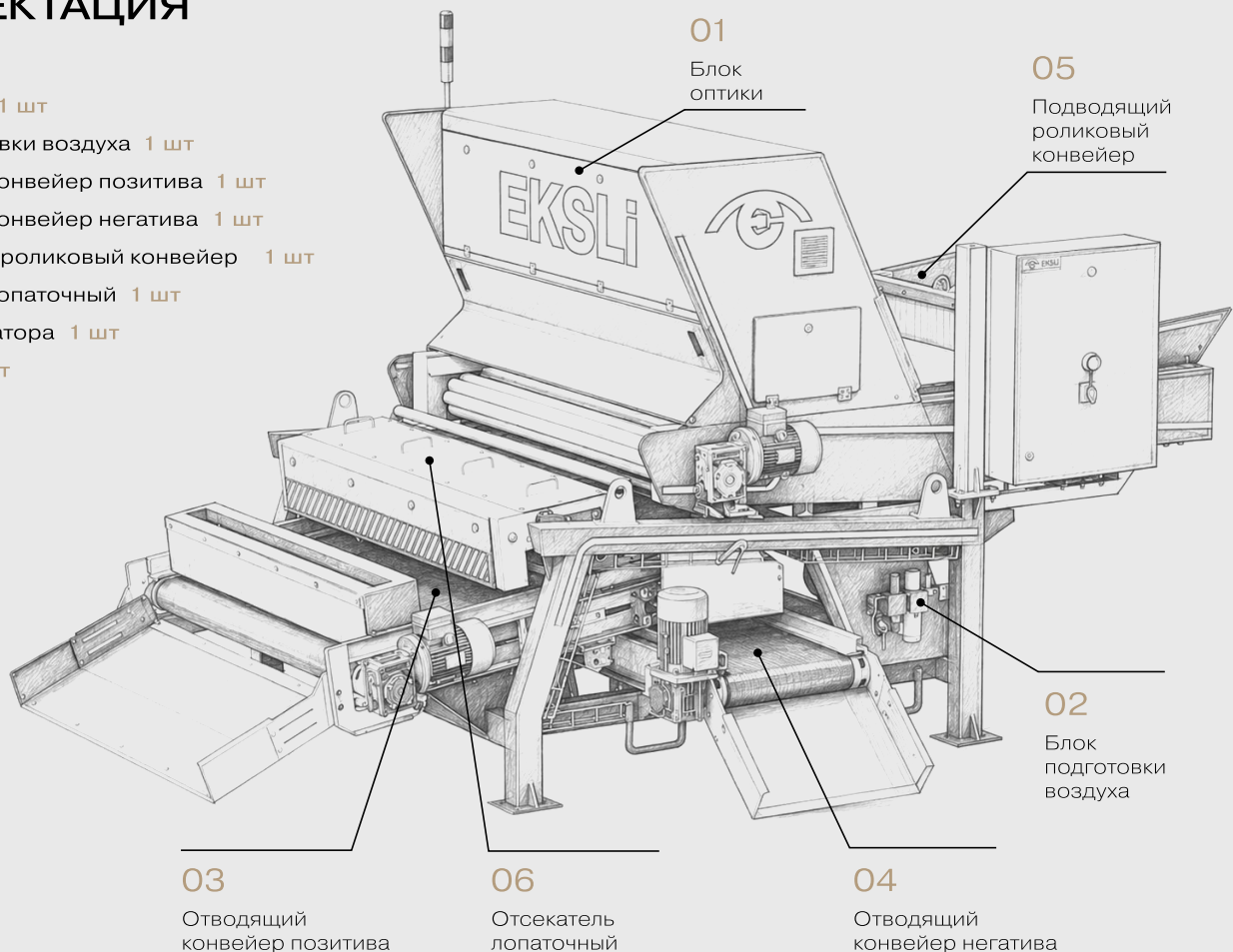
МАСШТАБИРОВАНИЕ
БЕЗ РОСТА ХАОСА

Легкое
масштабирование
без потери качества

02 КОНФИГУРАЦИЯ РЕШЕНИЯ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 01 Блок оптики 1 шт
- 02 Блок подготовки воздуха 1 шт
- 03 Отводящий конвейер позитива 1 шт
- 04 Отводящий конвейер негатива 1 шт
- 05 Подводящий роликовый конвейер 1 шт
- 06 Отсекатель лопаточный 1 шт
- 07 Панель оператора 1 шт
- 08 Ресивер 1 шт



БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Agrosort ED - 1600	Agrosort ED - 1200	Agrosort ED - 800
ШИРИНА ВХОДНОГО КОНВЕЙЕРА	1600 мм	1200 мм	800 мм
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	до 25 т/ч	до 18 т/ч	до 12 т/ч
ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ	8,5 кВт/ч	8 кВт/ч	7,8 кВт/ч
РАСХОД ВОЗДУХА	400 нл/мин	350 нл/мин	300 нл/мин

03 ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ВНЕДРЕНИЯ

-90%

СНИЖЕНИЕ
РАСХОДОВ
НА ПЕРСОНАЛ

замена до 12
сотрудников
на линии сортировки

-30%

СНИЖЕНИЕ
ПОТЕРЬ, БРАКОВ
И ВОЗВРАТОВ

меньше дефектной
продукции, возвратов
и рекламаций

24/7

СНИЖЕНИЕ
ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ПЕРСОНАЛА

стабильное качество
без человеческого
фактора

04 КОНТАКТЫ

